



Ersatzteilkatalog

T 7336 L

Materialnummer: 2094.009.015



Pos.	Informationen	Änderungsnummer
	KUNDE:SDF	
	IDENT-NR.: 0445 1914/10	
	FAHRZEUGTYP: DEUTZ FAHR AGROTRON, LAMBORGHINI VICTORY,	
	SAME DIAMOND, 210	
	FAHRZEUGDATEN,MAX ZULAESSIG:	
	MOTOR: DEUTZ BF6M 1013 FC	
	MOTORLEISTUNG: P=144 KW BEI N=2300 1/MIN N.ECE	
	LEERLAUF 750 +/- 30 1/MIN	
	NENNMOMENT: T= 598,0 NM	
	MOMENTUEBERHOEHUNG: F= 1,46 BEI N=1400 1/MIN	
	HYDRODAEMPFER: VOITH	
	TRIEBWERKSDATEN: MAXIMAL ZUL.HOECHSTWERTE	
	GETR.EING.LEIST: P= 136,4 KW BEI N=2300 1/MIN	
	ENTSPR. --- KW(AM ZW.-STUMMEL B.N=1000 1/MIN GEMES	
	EING.NENNMOMENT: T= 566,3 NM	
	MOMENTUEBERHOEHUNG,BEZOGEN A.EINGANGSNENNMOMENT	
	F=1,45 BEI N= 1400 1/MIN	
	FAHRZEUGTYP:DEUTZ FAHR AGROTRON, LAMBORGHINI VICTORY,	
	SAME DIAMOND, 235, 265	
	FAHRZEUGDATEN,MAX ZULAESSIG:	
	MOTOR: DEUTZ BF6M 1013 EC	
	MOTORLEISTUNG: P=190 KW BEI N=2300 1/MIN N.ECE	
	LEERLAUF 750 +/- 30 1/MIN	
	NENNMOMENT: T= 788,0 NM	
	MOMENTUEBERHOEHUNG: F= 1,32 BEI N=1500 1/MIN	
	TURBOKUPPLUNG: VOITH	
	TRIEBWERKSDATEN: MAXIMAL ZUL.HOECHSTWERTE	
	GETR.EING.LEIST: P= 169 KW BEI N=2300 1/MIN	
	ENTSPR. 143,00KW(AM ZW.-STUMMEL B.N=1084 1/MIN GEME	
	EING.NENNMOMENT: T= 703 NM	
	MOMENTUEBERHOEHUNG,BEZOGEN A.EINGANGSNENNMOMENT	
	F=1,3 BEI N= 1400 1/MIN	



Pos.	Informationen	Anderungsnummer
	TECHNISCHE DATEN FUER KOMPLETTE PLATTFORM T-7336	
	MASSEN,LASTEN,REIFEN:	
	BEI BERUECKSICHTIGUNG(EINSCHLIESSL.)V.BALLAST,	
	SOWIE ANGEBAUTEN U./ODER AUFGESATTELTEN GERAETEN.	
	GESAMTMASSE,F.SCHWERE ZUGARBEITEN = 12000 KG	
	GESAMTMASSE,F.ZAPFW.ARBEITEN = 14000 KG	
	HA-LAST.STAT.F.SCHWERE ZUGARB.=95000 N	
	HA-LAST.STAT.F.ZAPFW.ARB. =100000 N	
	REIFEN:(HA) STANDART: 20.8R42 R.DYN. 0,921 M	
	MAX.OPTION: 710/70 R42 R.DYN. 0,984	
	REIFEN:(VA) STANDART: 18.4-34 R.IND. 0,770 M	
	MAX.OPTION: 18,4R38 R.DYN. 0,820 M	
	ENDGESCHWINDIGK.: 50,0 KM/H DURCH MOTORELEKTR.BEG	
	TRIEBWERKSDATEN: MAXIMAL ZUL.HOECHSTWERTE	
	HA-MOMENT (2% PUNKT DES HA-LASTKOLLEKTIVES)	
	T= 58000 NM.	
	LEISTUNGSTEILUNG BEI SCHWEREN ZUGARBEITEN	
	IM DAUERBETRIEB HA/VA =70-75 %/25-30%	
	ZAPFW.ABTR.LEIST.: P=144 KW BEI N=985 1/MIN	
	ZAPFW.ABTR.LEIST.: P=100 KW BEI N=752 1/MIN	
	KRIECHGANG UND RUECKWAERTSGANG - BELASTUNG	
	EING.LEIST.:P= 95,0 KW ENTSR.1/2 NENNLEIST.	
	HA-MOMENT (2% PUNKT DES HA-LASTKOLLEKTIVES)	
	T= 29000 NM .	
	HINWEISSCHILD IN KABINE:	
	IM KRIECHGANG NUR ZW-ARBEITEN!	
	ZUGARBEITEN NICHT GESTATTET!	
	OELTEMPERATUR:	
	80 GRAD C BEI SCHWEREN ZUGARBEITEN IM FELD	
	100 GRAD C BEI TRANSPORTFAHRTEN M.MAX.GESCHWINDIGK.	
	OELSTAND: 65 MM UNTER HAUPTWELLENMITTE,	
	GEMESSEN AN DER ANSAUGSTELLE	



Pos.	Informationen	Änderungsnummer
	OELEINFUELLMENGE,SCHALTGETR.UND HA: 79 LTR.	
	OELSPEZ.ENTSPR.ZF-SCHMIERSTOFFL.TE-ML 06	
	OELEINFUELLMENGE HA-PLANETENGETR.: 12 LTR. JE SEITE	
	OELSPEZ.ENTSPR. ZF-SCHMIERSTOFFLISTE TE-ML 05	
	23 GRAD MAXIMALE LAENGSNEIGUNG	
	14 GRAD MAXIMALE QUERNEIGUNG	
	SO WIE DIE KOMBINATION AUS BEIDEN	
	FUER HYDROSTAT. BREMSBETAETIGUNG: DUENNFLUESSIGES M	
	MINERALOEL Z.B. PENTOSIN	
	HAUPTKUPPLUNG-HYDROSTATIKKREIS:	
	AUFBAU:	
	LASTSCHALTBARE 4 GANG-WENDEGRUPPE	
	(V/R MIT BETAETIGUNG DER HAUPTKUPPLUNG)	
	SYNCHRONISIERTE KRIECHGANGGRUPPE, 5/6 GANG FUER	
	KRIECHGANGARBEITEN MECH.GESPERT	
	NASSE LAMELLEN-HAUPTKUPPL.;ELEKTRISCH HYDRAULISCH	
	BETAETIGT,ELEKTRONISCH-UEBER PROPORTIONALVENTIL-	
	GESTEUERT	
	SYNCHRONISIERTES 6 GANG-HAUPTGETRIEBE	
	PUMPENANTRIEB,EINSCHLIESSLICH SAUGFILTER	
	A=6400 QCM ABSCHIEDERAD 30% ALLER TEILCHEN	
	GROESSER 15 MUE/90 % ALLER TEILCHEN GROESSER	
	40 MUE UND GETRIEBEPUMPE 40 CCM/U	
	VORDERACHSANTRIEB,NASSE LAMELLENKUPPLUNG	
	ABREISSMOM. 2650 +/- 180 NM (Y= 0,12)	
	HYDRAULISCH GEOEFNET,MIT TELLERFEDER GESCHLOSSEN	
	ANZAHL DER GAENGE UND FAHRGESCHW.MIT STANDARTBEREIFUN	
	16 KRIECHG. VORW.U.RUECKW. V= 0,44 KM/H - 2,91KM/H BE	
	24 NORMALGAENGE VORW.U.RUECKW.V=3,19-48,14 KM/H BEI S	
	ANTRIEB:	
	FAHRANTRIEBSWELLE,ZAHNW.PROFIL DIN 5480	
	ZAPFW.ANTRIEB,ZAHNW.PROFIL DIN 5480	



Pos.	Informationen	Änderungsnummer
	ABTRIEB:	
	VORDERACHSABTRIEB,ZAHNW.PROFIL DIN 5480	
	ZAPFWELLENABTRIEB,ZAHNN.PROFIL FORM 1 AEHNLICH DIN 96	
	ZAPFWELLENABTRIEB,ZAHNN.PROFIL FORM 3 AEHNLICH DIN 96	
	ZAPFWELLENABTRIEB MIT MECH. SCHLEPPMOMENTBREMSE	
	PUMPENANTR.SAE-FLANSCH + ZAHNNABENPROFIL ZN-PROFIL 7/ FLAT ROOT	
	STEUERUNG LASTSCHALTBARE 4 GANG-WENDEGRUPPE	
	4 GG-LASTSCHALTUNGEN ELEKTRONISCH GESTEUERT	
	VORW.-RUECKW.-SCHALTUNGEN U.ANFAHREN AUTOMATISIERT	
	SENSOREN:	
	HALL-SENSOR F.GETRIEBEEINGANGSDREHZAHL	
	HALL-SENSOR F.SPLITTER ABTRIEBSDREHZAHL	
	DREHZ.-SENSOR FUER ABTRIEBSDREHZAHL HAUPTKUPPLUNG	
	HAL-SENSOR F.HAUPTW.DREHZAHL(FAHRGESCHW.)	
	TEMP.-SENSOR 17 GR.C IN PUMPENDRUCKSEITE	
	DRUCKSCHALTER 18 BAR IN PUMPENDRUCKSEITE	
	STOESSELSCHALTER F. ANLASSSPERRE .	
	DREHZAHLSENSOR F.ZAPFWELLENABTRIEBSDREHZAHL MIT SAME HALL-SENSOR 0.010.1214.4 (NICHT IN ZF-LIEFERUMFA	
	ELEKT.STEUERGERAET FUER GETRIEBE - STEUERUNG	
	WIRD VOM KUNDEN SEPARAT BESTELT	
	6009 084 012 (DIREKTE ANLIEFERUNG)	
	GETRIEBESTEUERUNG EST-57	
	NENNSPANNUNG 12 V, MIT ISO-DIAGNOSE-SCHNITTSTELLE UND DISPLAY-SCHNITTSTELLE .	
	FUNKTIONSUMFANG ENTSPR.ZF-PFLICHTENHEFT:	
	HARDWARE: 6009 384 001	
	SOFTWARE: SW > V774 MIT BANDENDEPROGRAMMIERUNG	
	IM FAHRZEUG AKTIVIERT	
	VERKABELUNG: KUNDENUMFANG	
	DF -LIEFERUMFANG ENTSPR.STROMLAUFPLAN 6029 717 027	



Pos.	Informationen	Änderungsnummer
	ALLE ELEKTR.STECKVERBINDUNGEN SIND IN EINBAUZEICHNUNG	
	2094 600 020 BEZEICHNET .	
	BETAETIGUNG:	
	6-GANG HAUPTGETR. UND KRIECHGANGGRUPPE MIT DREHWELLE	
	EINBAUUNTERLAGEN	
	SCHEMATA:	
	TRIEBWERK: 2094 700 111	
	HYDR.SCHEMA: 2094 700 113	
	HYDR.STEUERG:2094 700 096	
	EINBAU-ZEICHNUNG:	
	TRIEBWERK: 2094 600 020(0)	
	BEDIENUNGSANLEITUNG: ---- --- ---	
	GETRIEBE-EINBAUVORSCHRIFTEN:	
	KEGELTR.EINST.U.ZSB.GETR.HA 2094 700 088	
	BREMSENEINSTELLUNG: 2094 700 087	
	VORSCHRIFT: BANDENENDEPROGRAMMIERUNG 2093 700 150	
	STROMLAUFPLAN: 6029 717 027	
	VORSCHRIFT: CODES F. GETRIEBEVARIANTEN 2093 700 176	
	VORSCHRIFT: BANDENENDEPROGRAMMIERUNG DIAGNOSETOOL	
	2095 700 057	
	SCHNITT-ZEICHNUNG:	
	GETR.L.SCHN.: 2094 000 019(0)	
	HINTERACHSE: 2094 000 025(0)	
	SCHALTUNG: 2094 000 027(0)	
	PUMPENANTR.: 2094 000 020(0)	
	2-STUFIGE ZAPFWELLE 2094 000 024(0)	
	STUEBERBLOCK: 2094 000 017(0)	
	DOPPELKONUS-SYN.: 6002 000 668	
	SYNCHRONISIERUNG 114 3+4 GANG: 0501 007 523	
	SYNCHRONISIERUNG 114 5+6 GANG: 0501 007 522	
	SYNCHRONISIERUNG 114 KRIECHGANG: 0501 007 524	
	EINSTELL U.MONTAGEVORSCHRIFTEN:	



Pos.	Informationen	Änderungsnummer
	SYNCHRONISIERUNG-EINSTELLUNG: 2095 700 102	
	HAUPTKUPPL.LAM.PAKET: 2094 700 097	
	HAUPTKUPPLUNG AXIALSPIEL: 2094 700 098	
	VORDERRANDANTRIEB LAMELLENEINBAU: 2094 700 070	
	SCHALTGABELEINSTELLUNG 2094 700 112	
	HUBWELLENEINSTELLUNG: 2094 700 095	
	KALTSTART-SICHERHEITSVENTIL: 2094 700 069	
	SYSTEMDRUCKVENT.19,8 BAR 2094 700 066	
	DRUCKMODULATION C2-BLENDE: 2094 700 057	
	MONTAGEVORSCHRIFT FUER HYDR.STEUERUNG 2093 700 070	
	MONTAGE HYDR.STEUERUNG: 2094 700 065	
	VORSCHRIFT: RWDR 2094 700 101	
	ABSCHLEPPVORSCHRIFT: 2093 700 074	
	PRUEFANWEISUNG:	
	HYDR.STEUERUNG: 2094 760 007(3)	
	SCHALTGETR.KPL.: 2094 760 010(2)	
	OELFUELLUNG: NEIN	
	GESAMT-TROCKENMASSE: 1999KG	
	FARBE: 5 TIEFSCHWARZ RAL 9005	
	KONSERVIERUNGSMITTEL "HENKEL P3 GERO-COR 3"	
	FUER DIE ENTSPRECHEND IN DER EINBAUZEICHNUNG BEZEICHNETEN FLAECHEEN.	
	VERPACKUNG:	
	KONSTR.-STAND: SERIEN-PROTOTYP	



Bildtafel	Pos.	Materialnummer	Benennung	VKF	Änd.-Nr.	Änd.-Einl.	Fabr.-Nr.	Materialmerkmal / Tech. Info.	KZ
209410101700	10	2094.101.017	GETRGEHAEUSE	1		00.00.0000		AUSF.FUER HYDR.ABSCHALTUNG / V/R AUT OMATISIERUNG	5
209412201000	230	2094.122.010	PUMPENANTRIEB	1		00.00.0000		V/R-AUTOMATISIERUNG DFA	5
209412201300	240	2094.122.413	PUMPENANTRIEB	1		00.00.0000		V/R AUTOMATISIERUNG DFA	5
209414701500	350	2094.147.015	OELVERSORGUNG	1		00.00.0000		AUSSENTEILE HK /V/R -AUTOMATISIERUNG	5
209414740600	360	2094.147.406	OELVERSORGUNG	1		00.00.0000		SDFA 2- STUFIGE ZAPFWELLE	5
209416801200	470	2094.168.012	SPLIT-GRUPPE	1		00.00.0000		4 VORW.-GR.	5
209413600100	270	2094.136.001	OELVERSORGUNG	1		00.00.0000			5
209415900900	450	2094.159.009	LASTSCHALTGR	1		00.00.0000		4 RUECKW.-GR.HARTGEDREHT	5
209414601000	330	2094.146.010	VORDERRADANTR	1		00.00.0000		16 REIBFLAECHEHN AUSF.OHNE ZUSATZBREMSE	5
209414601200	340	2094.146.411	VORDERRADANTR	1		00.00.0000		I=49/24=2,04	5
209411400200	190	2094.114.006	KRIECHGANG	1		00.00.0000		SYNCHR.-AUSF.	5
209410401100	50	2094.104.011	HAUPTWELLE	1		00.00.0000			5
209410441800	60	2094.104.418	HAUPTWELLE	1		00.00.0000		IK=3,923	5
209410301100	30	2094.103.011	VORGELEGEWELLE	1		00.00.0000		V/R-AUTOMATISIERUNG	5
209410340700	40	2094.103.407	VORGELEGEWELLE	1		00.00.0000		6.GANG I=0,446	5
209410601300	70	2094.106.013	SCHALTUNG	1		00.00.0000		MIT KRIECHGANG,DFA OHNE ZPFERNSCHALTUNG	5
209415201000	410	2094.152.010	HYDRSCHALTUNG	1		00.00.0000		T7300 AUSF.POWER-SHUTTL E MIT DRUCKSC HALTER 0501 210 619	5
209415200600	412	2094.152.400	HYDRSCHALTUNG	1		00.00.0000			5
209417701000	490	2094.177.010	HYDRSTEUERUNG	1		00.00.0000		V.-R.MIT MESSANSCHLUSS A/F U.B/C	5
209417740300	492	2094.177.403	HYDRSCHALTUNG	1		00.00.0000			5
209411000300	80	2094.110.010	ZAPFWELLE	1		00.00.0000			5
209417100100	170	2094.171.001	HAUPTKUPPLUNG	1		00.00.0000		V/R-AUTOM. MIT KRIECHGANG	5
209412401200	250	2094.124.012	VERSCHLUSSTEILE	1		00.00.0000			3
	500	2094.027.010	T 7336 L	1		00.00.0000			1
209411700700	210	2094.117.007	HINTERACHSGEH	1		00.00.0000		T 7336 LAGEREGLUNG	5

VKF Vorkommensfaktor

KZ Kennzeichen (Abgabeschlüssel)



Bildtafel	Pos.	Materialnummer	Benennung	VKF	Änd.-Nr.	Änd.-Einl.	Fabr.-Nr.	Materialmerkmal / Tech. Info.	KZ
209414700700	350	2094.147.009	OELVERSORGUNG	1		00.00.0000		AUSSENTEILE GETR.OELHAU SHALT	5
209413600300	270	2094.136.003	OELVERSORGUNG	1		00.00.0000			5
209410900200	110	2094.109.002	AUSGLGETRIEBE	1		00.00.0000		LAM.SPERRDIFF.T-7336 VO LLNADLIGE LAG ERUNG	5
209410940000	120	2094.109.400	DIFFERENTIAL	1		00.00.0000		IK=3,923	5
209411001101	130	2094.110.011	ZAPFWELLE	1		00.00.0000		FORM 3/SCHLEPPERMOMENTB REMSE/ZWEISTU FIGE ZAPFWELLE	5
209411101701	150	2094.111.017	ABTRIEB	1		00.00.0000		HA T-7336/ABTRIEB RE/LI	5
209414000600	290	2094.140.006	KRAFTHEBER	1		00.00.0000			3

VKF Vorkommensfaktor

KZ Kennzeichen (Abgabeschlüssel)



































































